

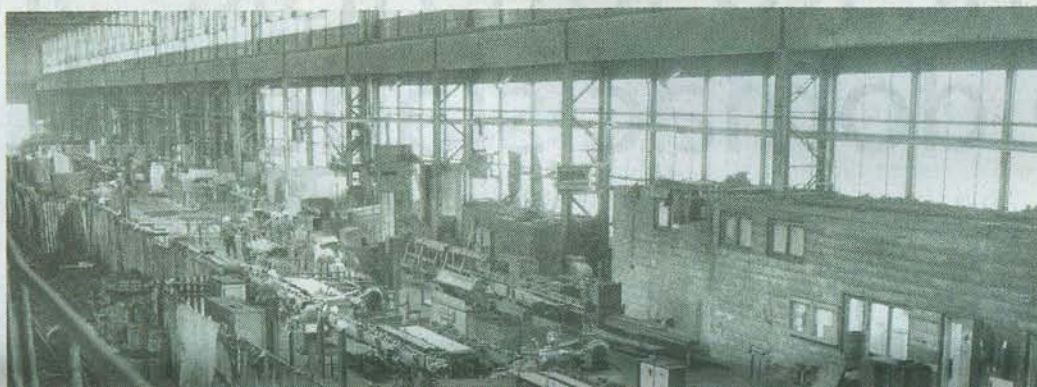


V pol stoletja se je veliko spremenilo ... Takšna je današnja podoba obrata Hladna predelava.

Štorski obrat Hladna predelava se bo letos srečal z abrahamom

Ali je tudi v vašem avtomobilu skrito delo štorskih jeklarjev?

Ste vedeli, da je bilo lani kar tri milijone na stari celini narejenih osebnih avtomobilov opremljenih s polosovinami iz jekla, ki je nastalo v Štorah? Obrat Hladna predelava (nekdanji Jeklovlek), ki deluje v okviru zelo uspešne družbe Štore Steel, je začel razrez luščenega jekla za polosovine pred dvanajstimi leti. Delo štorskih jeklarjev je skrito v osebnih vozilih BMW, Mercedes, Opel, Ford ... To je seveda le del zanimive in pestre zgodbe o obratu Hladna predelava, ki praznuje letos 50-letnico začetka proizvodnje vlečenih in brušenih profilov.



bo omogočila še večjo prodajo tega jekla.

Po dveh krizah

»Nove tehnologije, nove naložbe, novi trgi in razvoj so pripomogli, da je obrat Hladna predelava za poslovanje družbe Štore Steel še kako pomemben,« ugotavlja obratovodja Gajšek, ki je prevzel vodenje obrata v najtežjem obdobju, to je leta 1991. Po tej krizi sta

Ti profili so bili namenjeni za uporabo v avtomobilski industriji. Štorske vlečene profile so potrebovali v Makedoniji, kjer so izdelovali tečaje vrat za Zastavine »fičke«, »stoenke«, yuge ... Brušeni profili so bili koristni v Srbiji, kjer so izdelovali vzmeti Zastavinih vozil. Zaradi hitrega razvoja je obrat Hladna predelava (oziroma Jeklovlek) od leta 1982 bogatejši za novo tovarniško halo, ki jo še vedno uporablja.

Toda v takratni Jugoslaviji in po Evropi se je kmalu začelo



Luščeno jeklo je svetlo jeklo in je namenjeno izdelavi najzahtevnejših izdelkov avtomobilске ter druge industrije, kot so polosovine, zobniki, zobate letve, vzmeti ...

V petdesetih letih delovanja obrata Hladna predelava (nekdanjega Jeklovleka) so tam delali številni zaposleni. Nekateri so že v pokoju ali so zaposleni pri drugih delodajalcih. Vsi skupaj bodo imeli priložnost za obujanje spominov 22. junija, ko bo pripravila družba Štore Steel skupno srečanje. Srečanje obrata Hladna predelava z abrahamom bo obeleženo tudi na druge načine, med drugim z razstavo v železarskem muzeju.

lo politično vrenje, ki je imelo hude začasne posledice še posebej na gospodarskem področju. »V obdobju 1991–1997 v Sloveniji ni bilo jasno, kaj naj bi storili z njenimi tremi metalurškimi podjetji na Jesenicah ter v Ravnah in Štorah. V tem obdobju je prišlo med drugim do izgube trgov, krčenja proizvodnje in zmanjševanja števila zaposlenih,« se spominja dolgoletni vodja obrata Hladna predelava **Alojz Gajšek**.

To obdobje je trajalo vse do leta 1997, ko je bilo usta-



Tako je bilo v obratu Hladna predelava (v nekdanjem Jeklovleku) nekoč.

novljena družba Jeklo Štore, predhodnica podjetja Štore Steel. Imela je tri obrate: Jeklarno, Valjarno in Jeklovlek. »Začelo se je novo poglavje. Nujno je bilo prestrukturiranje tako v prodajnem kot proizvodnem smislu. Tehnologijo vlečenja in brušenja v Jeklovleku je vedno bolj izpodrivala tehnologija luščena oziroma struženja valjanih okroglih palic, dolgih od tri do osem metrov,« je povedal obratovodja Gajšek, ki je na tem delovnem mestu že približno tri desetletja. Tudi luščeno jeklo je namenjeno predvsem avtomobilski industriji. »Postopno se je oprema za brušenje in vlečenje dezinvestirala, vedno več se je vlagalo v opremo za luščenje,« se spominja obratovodja obrata, kjer je dandanes zaposlenih 54 delavcev. V celotni družbi Štore Steel je več kot petsto zaposlenih. To ime uporablja vse od leta 2003, ko se je poslovila od imena Inexa Štore.

Na zahodni trg

Nova družba Štore Steel je namenila še večji poudarek finalizaciji izdelkov. »Tako je obrat Hladna predelava s

svojo proizvodnjo luščene-ga jekla dobival vedno večji pomen,« poudarja Gajšek. Osnovna proizvodna dejavnost obrata Hladna predelava je dandanes proizvodnja luščene-ga jekla v palicah, dolgih od tri do osem metrov. Luščeno jeklo je svetlo jeklo in je namenjeno izdelavi najzahtevnejših izdelkov avtomobilске ter druge industrije, kot so polosovine, zobniki, zobate letve, vzmeti ... Večina štorske proizvodnje tega jekla konča na trgih zahodnega dela Evrope. Štorovčani ga pred tem razrežejo na točno določene dolžine in v zabojnikih pošljejo kupcem.

V zadnjem desetletju so bila v obratu Hladna predelava opravljena nova vlaganja v opremo in avtomatizacijo, med drugim z roboti. »Proizvodnja se je iz leta v leto povečevala in v letih 2017 in 2018 smo proizvedli že skoraj 40 tisoč ton luščene-ga jekla. Od tega je bilo 12 tisoč ton žaganega luščene-ga jekla za polosovine,« je naštel obratovodja. V obratu trenutno že vgrajujejo luščilno linijo, ki bo stala 3,6 milijona evrov. Njena zmogljivost je 30 tisoč ton luščene-ga jekla na leto,

vloženih bo 3,6 milijona evrov. Proizvodnja na liniji se bo začela predvidoma julija. V družbi Štore Steel, ki obsega obrate Jeklarno, Valjarno in Hladna predelava, namreč delež prodaje luščene-ga jekla narašča in že dosega 30 odstotkov celotne prodaje družbe. Nova luščilna linija



Kdo bi si pred pol stoletja mislil, da bo nekoč v obratu Hladna predelava opravljal delo tudi robot?

doživela obrat in družba Štore Steel leta 2009 še eno krizo, ki je bila povezana s splošno svetovno gospodarsko krizo. Tega leta sta se v Štorah pojavila velik padec proizvodnje in izguba pri poslovanju.

Toda za vsakim dežjem posije sonce. Zadnja leta posluje družba Štore Steel zelo dobro. »Razvoj obrata Hladna predelave kot tudi celotne družbe je lep dokaz, kako se je treba stalno prilagajati in razvijati glede na potrebe trga, Nikoli ne smeš obupati, saj je življenje brez boja življenje brez uspeha,« ugotavlja Gajšek. Ob tem poudarja, da srečanja Hladne predelave z abrahamom ne bi bilo brez prizadevnosti sedanjih in nekdanjih zaposlenih ter vseh drugih, ki so prispevali k uspešnemu razvoju obrata.

Foto: arhiv Štore Steel